

Online Mikrowellen Feuchtemessgerät – MW-MPC 9000



Die Mikrowellen Feuchtemessung erfolgt berührungslos, an einem Förderband oder Schacht. Die Sensoren sind keinerlei Verschleiß ausgesetzt, weil sie keinen Kontakt zum Messgut haben. Auch Wartung ist nicht erforderlich.

Typische Anwendungsgebiete finden sich im Bergbau und in Kraftwerken, in der chemischen Industrie, Papierindustrie oder Baustoffindustrie.

Messprinzip

Durch die repräsentative Transmissionstechnik, bei der die Mikrowellen den gesamten Materialquerschnitt durchdringen, kann eine äußerst genaue und zuverlässige Messung gewährleistet werden.

1. Installationsmethode auf dem Förderband

Mikrowellen Empfang -Detektor MW-9000R

Mikrowellen Sender – Detektor MW-9000E



2. Installationsmethode auf dem Silo-Behälter



Technische Daten

Auswertrechner:	7-Zoll-LCD-Display mit hoher Auflösungsqualität Schaltschrank aus Edelstahl, Maße: 300 x 233x 140mm, HxBxT
Schutzart:	IP69K
Umgebungstemperatur:	Betrieb: -20 °C ~ + 55°C (bei extrem niedrigen Temperatur muss mit einer Heizung ausgestattet sein)
Messgenauigkeit:	0.1%~0,3 % (Standardabweichung)
Messbereich:	0-80% H ₂ O (Abhängig von Messmaterialien)

Auflösung:	0,01%
Mehrfache Sendeleistung	Man kann 16 verschiedene Mikrowellen-Sendeleistungen wählen
Mehrfrequenz- und Wellenlängenauswahl	Es können bis zu 30 verschiedene Frequenzen und Wellenlängen wechselt werden (option)
Reaktionszeit:	ca. 1,5us
Spannungsversorgung:	Alle Ausführungen: 100 – 240V AC 50/60Hz
Stromausgang:	Stromausgang: 4-20mA
Relaisausgänge:	2 x Relais, Sammelströrmeldung, Messunganhalten, Grenzwert, Alarm (min. und max.)
Schutzfunktion:	Komplette Watchdog-Funktion
Diagnosefunktion:	Alarm Anzeiger beim Geräteausfall und Störung
Modbus-RTU:	30 Rezepte Speicherkapazität. Rezeptt Fernsteuerung durch PLC
Ultraschallsensor (komplett inkl. Halterung und Anschlußkabel) – DS - 9000	
Erfassungsbereich:	40 – 1000mm
Geschwindigkeit der Höhenkompensation:	30ms
Ausgangssignal:	4 ~20mA / 20 ~ 4 mA
Messgeschwindigkeit:	4 Messungen / Minute
Gesamt Gewicht:	ca. 17kg
Anwendungsbranche:	
- Stahlindustrie Feuchtemessung für Sintermischung, Koks, Kohle	
- Kohleindustrie Feuchtemessung für Kohle, Torf	
- Tabakindustrie Feuchtemessung für Tabakblätter, Tabak	
- Papierindustrie Feuchtemessung für Altpapier	
- Holzindustrie Hackschnitzel	